

EDM (Szikraforgácsoló) fúrógépek

A világ legerjedtebb szikraforgácsoló fúrógépe

A Sodick csúcssebességű EDM fúrógépei alkalmasak a keményfém és a hőkezelt munkadarabok megmunkálására is. A Sodick szabadalmaztatott Vitól forgácsoló folyadéká lehetővé teszi a dielektrikumként vizet használó versenytárs gépeknél sokkal gyorsabb szikraforgácsolást.

Szikraforgácsoló Fúrógépek

K széria C típus



Bestseller gép kis furatok fúrásához

Edzett fémek és egyéb fémek, mint az alumínium fúrása másodpercek alatt.

A Sodick eredeti vízzel oldható VITOL dielektrikum folyadékát használva a

K-széria csúcssebességű fúrásra lett tervezve, a K1C gép 0,2 – 3,0 mm-es csőelektrodával másodpercek alatt készít el egy furatot. A gép az anyagok széles körét képes megmunkálni a nehezen vágható anyagoktól kezdve az alumíniumon át a keményfémekig.

(Munkaanyag SKD 11 vastagság 20 mm, elektróda átmérője 0,8 mm, fúrás ideje: 20 sec.)



Lineáris Motorral Hajtott CNC Mikroszkopikus EDM Fúrógép

K1BL



A dinamikus reagáló lineáris motorok a kis furatok folyamatos és pontos fúrását biztosítják.

A K1BL a Sodick által fejlesztett és gyártott lineáris motorokkal van felszerelve. A Z-tengelyre szerelt lineáris motor jelentősen növeli a vágás sebességét és csökkenti az elektróda kopását.

		K1C	K1CN	K1BL
Max. workpiece size (W x D x H)	mm	250 x 350 x 300	400 x 450 x 300	240 x 290 x 95
Table size (W x D)	mm	250 x 350	400 x 450	200 x 250
Stroke (X x Y x Z)	mm	200 x 300 x 300	200 x 300 x 300	120 x 150 x 300
Electrode diameter	mm	ø0.25-3.0	ø0.25-3.0	ø0.08-0.25
Max weight of workpiece	kg	100	200	50
Distance from floor to table top	mm	1010	900	910
Dimensions (W x D x H)	mm	810 x 870 x 2005	1400 x 1110 x 2080	1635 x 1530 x 2305

Sodick

create your future

Sodick Europe Ltd.

Rowley Drive, Baginton

Coventry, CV3 4LS

United Kingdom

Phone +44 (0) 24 7621 4314

Fax +44 (0) 24 7630 5680

Sodick Contact

email europa@sodick.eu.com

online www.sodick.org

Produced by Dialhouse Tel: 024 7660 3030 www.dialhouse.co.uk

Sodick

Általános katalógus

Termékkínálat

Huzalos Szikraforgácsoló Gépek

AQ300L

AQ327L AQ537L

AQ750L AQ900L

AP200L AP450L AP500L

EXC100L

Tömbös Szikraforgácsoló Gépek

AP1L Premium

AQ35L AQ55L AQ75L

AD3L AQ15L

Szikraforgácsoló Fúrógépek

K1C K1CN K1BL

Nano&Solution

Sodick Termékkínálat



Ultra Nano100



AE05



AZ150

Nano Machine Space series

Tömbös Szikraforgácsoló Gépek



AP1L Premium



AQ55L CE



AQ75L CE



AQ35L CE



AD3L



AQ15L



K1BL



K1C



K1CN

Szikraforgácsoló Fúrógépek

Huzalos Szikraforgácsoló Gépek



AP200L



AQ300L CE



AQ537L CE



AP500L



EXC100



AQ750L



AQ900L



AQ327L CE

Elektronnyalábbal Működő Felületsimító Gép



PF00A/32A



MC650L



MC430L

Csúcssebességű Megmunkáló Központok

Lineáris Motorral Hajtott Huzalos Szikraforgácsoló Gépek

A Sodick lineáris technológiája azonnali reakciót biztosít, és így nagymértékben megnöveli a vágási hatékonyságot. Mivel nincsenek golyósorsók vagy kapcsolódó alkatrészek, a holtjáték teljesen ki van zárva. Ennek köszönhető, hogy még tökéletesebb a pozicionálási és vágási pontosság, továbbá sima és vibrációmentes az asztalmozgás.

A Sodick új LQ vezérlése képes 3D-s modell fájlok közvetlen beolvasására és szerkesztésére. Ez szintén a vágási hatékonyságot növeli, és csökkenti a munkafolyamat és a programozás hibalehetőségeit.

Lineáris Motorral Hajtott Csúcssebességű Huzalos Szikraforgácsoló Gép AQ327L / AQ537L

A világ leggyorsabb és legpontosabb huzalos szikraforgácsoló gépe. Egy teljesen új széria, amely a huzalos szikraforgácsoló gépek és a lineáris motorok egyesítésével jött létre, a legújabb technológia ergonomikus felépítéssel párosulva.

Az AQ327L Premium tartalmazza a csúcssebességű vágást eredményező LQ áramforrást, amely minden olyan szükséges funkciót tartalmaz, ami a világ legtermelékenyebb huzalos szikraforgácsoló gépévé teszi ezt a szériát.

Az LQ vezérlés egy új - 3D-s modellek közvetlen importálására is képes CNC egység - rendkívül hatékony módon, a programozás során időt és közbenső lépéseket megtakarítva megelőzi az esetleges hibákat, és hatékonyabb munkálási teljesítményt biztosít.



Lineáris Motorral Hajtott Csúcspontosságú Huzalos Szikraforgácsoló Gép AP SERIES AP200L/AP450L/AP500L

Az újonnan fejlesztett, lineáris motorokkal, keresztgörgős vezetőkkel és ikeroszlopos szerkezettel rendelkező huzalos szikraforgácsoló gép még a nagyobb méretű munkadarabok esetén is képes a csúcspontosságú vágásra.

Az AP200L kimagaslóan precíz vágást végez köszönhetően a Sodick által folyamatos fejlesztés alatt álló, mind a 4 tengelyen elhelyezkedő lineáris motoroknak és a stabil, ellenálló keresztgörgős vezetőknek. Három különböző, dielektrikummal vagy vízzel működő modell közül választhatjuk ki a leginkább megfelelő vágási feltételekkel és pontossággal rendelkező gépet.



Lineáris Motorral Hajtott Ultraprecíz Huzalos Szikraforgácsoló Gép EXC100L

Az EXC100L modellt egy érintkezésmentes X-Y keresztasztallal, a Sodick által gyártott kerámia légcsapággal és lineáris motorokkal szerelték fel. 10 nanométeres pozicionálási lépésre képes, melyet a nagyfelbontású lineáris mérőlécek tesz lehetővé garantálva a csúcspontosságú precíziós vágást.



Lineáris Motorral Hajtott Csúcssebességű Huzalos Szikraforgácsoló Gép AQ750L / AQ900L



A nagyméretű szerszámok és öntőformák (pl. a szélesvászniú tévék) iránti megnövekedett keresletre válaszul fejlesztették ki ezt a modellt kifejezetten nagy szerszámok és alkatrészek vágására az autópár, a műszergyártás, vagy éppen az elektronikai ipar számára.



Lineáris Motorral Hajtott Huzalos Szikraforgácsoló Gép AQ300L

Habár az AQ300L méret és ár tekintetében a Sodick alapkategóriájú gépe, mégis rendelkezik a Sodick márka minden jó tulajdonságával, úgymint kerámia alkatrészek, üveg mérőlécek, masszív meehanit öntvényű géptest, felhasználóbarát szoftver. A 0,1 mm-es huzal használata opcióként szintén lehetséges.



	AQ327L Premium	AQ537L Premium	AQ750L Premium	AQ900L Premium
Max. workpiece size (W x D x H) mm	570 x 420 x 240 (submerge: 230)	770 x 520 x 340 (submerge: 280)	1050 x 750 x 400	1200 x 900 x 400
Max. workpiece weight kg	500 (submerge: 350)	1000	1500	2000
Stroke (X x Y x Z) mm	370 x 270 x 250	570 x 370 x 350	750 x 500 x 400	900 x 600 x 400
Auxiliary axis (U x V) mm	120 x 120	120 x 120	770 x 520	920 x 620
Taper angle (t=100mm)	±25° (t=100mm)	±25° (t=100mm)	±30° (t=150mm)	±30° (t=150mm)
Wire diameter mm	ø0.15-0.33 (ø0.07:OP)	ø0.15-0.33 (ø0.07:OP)	ø0.15-0.33	ø0.15-0.33
Dimensions (W x D x H) mm	2125 x 2200 x 2220	2450 x 2580 x 2390	2050 x 2850 x 2295	2380 x 3150 x 2395

	AP200L	AP450L	AP500L	EXC100L	AQ300L
Max. workpiece size (W x D x H) mm	300 x 270 x 100	600 x 400 x 130	650 x 500 x 100	150 x 150 x 60	500 x 300 x 180
Max. workpiece weight kg	50	100	150	10	300
Stroke (X x Y x Z) mm	220 x 150 x 120	450 x 300 x 150	500 x 400 x 110	100 x 120 x 100	300 x 200 x 200
Auxiliary axis (U x V) mm	35 x 35	35 x 35	35 x 35	20 x 20	80 x 80
Taper angle (t=100mm)	±7° (t=100mm)	±7° (t=100mm)	±7° (t=100mm)	±6° (t=60mm)	±20° (t=100mm)
Wire diameter mm	ø0.05-0.2 (ø0.03:OP)	ø0.05-0.3	ø0.05-0.3	ø0.02-0.1	ø0.15 - 0.3
Dimensions (W x D x H) mm	1915 x 2580 x 2065	2090 x 1765 x 2350	2290 x 1875 x 2275	2280 x 1830 x 1990	1300 x 2426 x 2210

*1:oil model

Lineáris Motorral Hajtott Tömbös Szikraforgácsoló Gépek

Megmunkálás magasabb fokon a lineáris motorral ellátott tömbös szikraforgácsoló gépekkel

A Sodick lineáris motorok CNC tömbös szikraforgácsoló gépekben való használata akár 50 %-kal is csökkentheti a megmunkálási időt. Mivel nincsenek golyósorsók vagy kapcsolódó alkatrészek, a holtjáték teljesen ki van zárva. A programírás menürendszer segítségével történik, és a vezérlés automatikusan generálja az operátor számára az NC kódokat az optimális vágási feltételek megadását követően. Ami eddig lehetetlen volt, mostantól lehetséges: az azonnal reagáló lineáris motor mozgásvezérlésének köszönhetően öblítésre többé nincs szükség. A Sodick új LQ vezérlésének használatával a 3D-s fájlok közvetlenül a vezérlésbe importálhatók. Ez a funkció maximalizálja a vágási hatékonyságot, csökkenti a ráfordítási időt és a hibalehetőségeket.

Lineáris Motorral Hajtott Kisméretű Precíziós Tömbös Szikraforgácsoló Gép AP1L

A legnagyobb vágási pontosság iránti igényeknek megfelelően a Sodick AP1L Premium gépe komplett megoldást nyújt a mini és mikroszkopikus, ultraprecíz megmunkálást igénylő feladatokhoz.

A termelékenység a fejlett automatizálási és munkaerő-kímélő folyamatok következtében folyamatosan emelkedik. Az elektródaforgácsolás forradalmian új technológiát igényelt a kemény és nehezen megmunkálható anyagok csúcssebességű ultraprecíz megmunkálásának biztosításához, megteremtve a mini és mikro szerszámok és öntőformák gyártásának lehetőségét.



AQ Széria AQ35L/AQ55L/ AQ75L

A világ leggyorsabb tömbös szikraforgácsoló gépe csúcsmínőségű simítást végez, és mindhárom tengelyét csúcssebességű lineáris motorok mozgatják.

Az AQ széria újonnan kifejlesztett SVC áramköre csúcssebességű és kiváló minőségű egyenletes felületet eredményez, melyet az elektromos jelek egyenletes elosztásával ér el. Ezenkívül a csúcssebességű lineáris motorok a három tengelyen optimális szikraközt tartanak fent, ami növeli az elektromos kisülés frekvenciáját, és ezáltal a sebességet.



		AP1L Premium	AQ35L	AQ55L	AQ75L
Table size (W x D)	mm	360 x 220 (ceramics)	600 x 400 (ceramics)	750 x 550 (ceramics)	900 x 750 (ceramics)
Work tank inner dimensions (W x D x H)	mm	503 x 349 x 250	750 x 550 x 320	950 x 725 x 410	1100 x 950 x 500
Stroke (X x Y x Z)	mm	200 x 120 x 200	350 x 250 x 250	550 x 400 x 350	700 x 500 x 350
Max. weight of electrode	kg	5	50	50	100
Max weight of workpiece	kg	25	550	1000	2000
Distance from floor to table top	mm	940	850	840	900
Dimensions (W x D x H)	mm	1355 x 1895 x 2030	1535x 2210 x 2395	1735 x 2570 x 2720	2270 x 3000 x 2900

Lineáris Motorral Hajtott Tömbös Szikraforgácsoló Gép AD3L

A költségcsökkentés terén végzett törekvés eredményeképpen az AD3L, ahogy az AQ széria modelljei is a lineáris motorral hajtott gépek teljesítményét éri el, de még több felhasználó számára elérhető. A csúcssebességű lineáris motorok optimális szikraközt tartanak fent, és jelentősen növelik az elektromos kisülés frekvenciáját a világ leggyorsabb vágási sebességének elérése érdekében.



Nagyméretű Lineáris Motorral Hajtott Tömbös Szikraforgácsoló Gép AQ15L

Az autóalkatrészekhez és sík képernyőkhöz gyártott nagyméretű öntőformák hatékony gyártására specializálódott tömbös szikraforgácsoló gép lehetővé teszi a csúcssebesség és a lineáris motorhajtás adta csúcspontosságú vágás lehetőségének teljes kihasználását.



		AD3L	AQ15L
Table size (W x D)	mm	600 x 400	1000 x 2000
Work tank inner dimensions (W x D x H)	mm	944 x 555 x 300	1400 x 2500 x 800
Stroke (X x Y x Z)	mm	300 x 200 x 250	900 x 1500(+500) x 600
Max. weight of electrode	kg	50	100
Max weight of workpiece	kg	550	10000
Distance from floor to table top	mm	810	1000
Dimensions (W x D x H)	mm	1260 x 1250 x 2315	3050x 5180 x 4220