

Szikaforgácsoló gépek lineáris hajtással

Sodick Lineáris Technológia

Extrém dinamika, gyors előtolás, kiváló precizitás és kiváló felületminőség.

A SODICK már régóta igyekszik megfelelni olyan kihívásoknak, amelyek a versenytársaknak nehézséget okozott. A SODICK az egyedüli szikaforgácsológépgyártó cég, mely következetesen kötődik a lineáris hajtáshoz.

1999 Áprilisa óta, - amikor a Sodick bemutatta a világ legelső lineáris motorral hajtott szikaforgácsoló gépét, - több mint 10.000 lineáris egység került eladásra.

A Sodick lineáris motoroknak jóval magasabb dinamikai teljesítménye van, mint a golyósorsós meghajtásoknak. Az asztal és a motor egy egységet képez - mindenféle közbeeső rész nélkül, mint pl. golyós orsó, szíjhajtások, görgők vagy fogaskerekek. Az összes Sodick lineáris egységet házon belül fejlesztik és gyártják le. A házon belüli gyártásnak kedvező hatása van a mágnesek, a tekercselésük, és a vezérlések tökéletesítésére. A Sodick kiváló eredményeket ért el a például a nyomaték növekedés és a zaj minimalizálás területén. Ez a finom egyenletes hajtásegység biztosíték a rendkívüli magas dinamizmusra, mely ideálissá teszi alkalmazását a szerszámgépekben.

A lineáris motor előnyei:

- Karbantartás-mentesség
- Nagyobb sebesség, jobb gyorsulás
- Kopásmentesség
- Holtjáték-mentesség
- Vibrációmentesség
- Energiatakarékosság
- Folyamatos pontosság

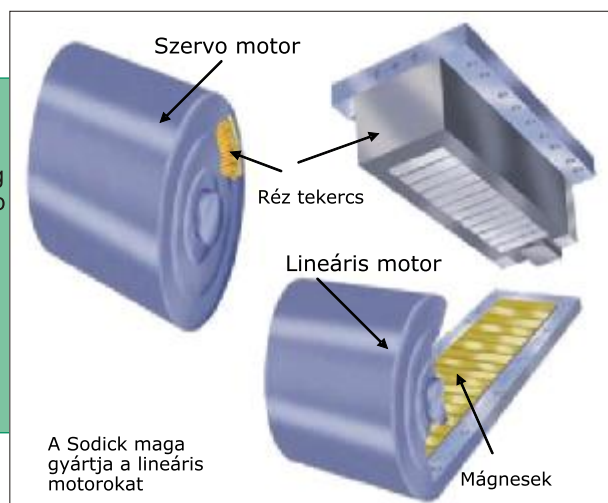
A lineáris meghajtás működése

- A lineáris motorok ugyanazokból a részekből épülnek fel, mint a szervó motorok (mágnesek és réztekercsek)
- A lineáris motor egy kiterített szervó motor
- Amint feszültség alá kerülnek a tekercsek, taszító erő jön létre a mágnesekben
- A motorban így létrejött húzóerő, közvetlen lineáris mozgást tesz lehetővé szükségtelenné téve a golyósorsót.

Az idő múlásával a golyósorsók a hőtágulás következtében deformálódnak, a munkadarabok megmunkálása nem a kívánt pontossággal történhet. A lineáris meghajtás kiváltja a golyósorsós szervó motorok alkalmazását, A hosszú éveken át kopás és karbantartásmentes lineáris meghajtás alkalmazásával a nem megfelelő selejtes alkatrészek és munkadarabok is megszűnnek.

A Sodick 30 éves múltra visszatekintő szikaforgácsoló gépeivel bármely szerszám és alkatrészgyártó cég megfelelhet a legmagasabb minőségi követelményeknek. A kerámia-alkatrészek, az automatikus huzalbefűző és a lineáris meghajtás egyedülálló minőségre és termelékenységre teszi alkalmassá a gépeket.

A Japán Toyo Keizai egy széles körben elfogadott publikáció Japán vezető cégeiről. A legutóbbi publikációban a japán cégeket besorolták a belföldi piaci részesedésük szerint, ahol a Sodick az első helyen állt a szikaforgácsológépgyártók között mintegy 49%-os részesedéssel.



IC-HUNGARY KFT.
Szigetszentmiklós ÁTI-Sziget
Ipari Park
Tel: 06-24-444-230
Fax: 06-24-444-231
www.ichungary.hu
e-mail: ichungary@ichungary.hu