

AQ55L



A lineáris EDM technológia mesterei

Csúcs-sebesség EDM max. 2g-s dinamikus reagálással

- Kerámia asztal
- Lineáris üveg mér lécek
- Lineáris motor az X, Y, és Z tengelyeken
- Automatikus t zoltó berendezés
- H t
- SVC áramkör
- SQ áramkör, szuper min ség simítás
- LAN interfész

M szaki adatok

X / Y / Z tengelyek mozgása (mm)	550 x 400 x 350
Munkasztal mérete (mm)	750 x 550
Munkatartály mérete (mm)	950 x 725 x 410
Dielektrikum szint (min - max, mm)	195 - 360
Max. munkadarab súlya (kg)	1000
Max. elektróda súlya (kg)	50
Felbontás (mm)	0.0001
Max. pozícionálási sebesség (mm/s)	5.0
Asztal - befogó távolsága (mm)	280 - 630
Vezérelt tengelyek	4
Gép súlya (kg)	6000

C axis

Felbontás (°)	0.001
Forgási sebesség (min - max rpm, folyamatos)	20 - 2000

Opciók

C-tengely (4 vezérelt tengely)
C-tengely SES72 (4 vezérelt tengely)
Elektróda váltó (4 - 50 pozíció)
RS232C interfész
Szünetmentes áramforrás (UPS)
LAN lehetőség
STP mód keményfém megmunkáláshoz

Kapcsolat

IC-Hungary Kft.

Szigetszentmiklós ATI-Sziget Ipari Park
Postacím: 2313 Szigetszentmiklós-Gyártelep PF 10
Telefon: 06 24 444-230
Fax: 06 24 444-231
www.ichungary.hu e-mail: ichungary@ichungary.hu



Sodick Europe Ltd.
Rowley Drive, Baginton
Coventry, CV3 4LS
United Kingdom
Phone +44(0)2476214314
Fax +44(0)2476305680

Sodick Contact
E-Mail: europe@sodick.eu.com
Internet: www.sodick.org

Sodick

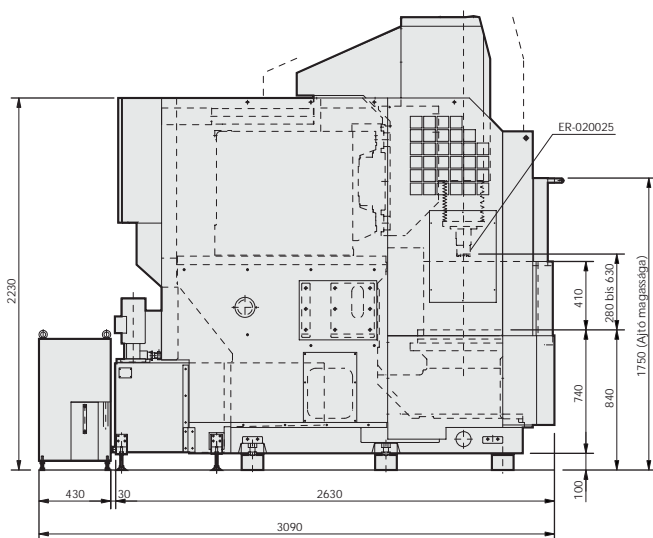
AQ55L



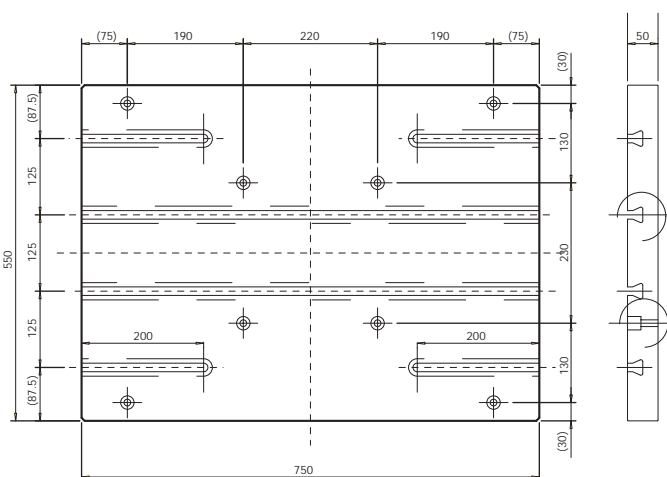
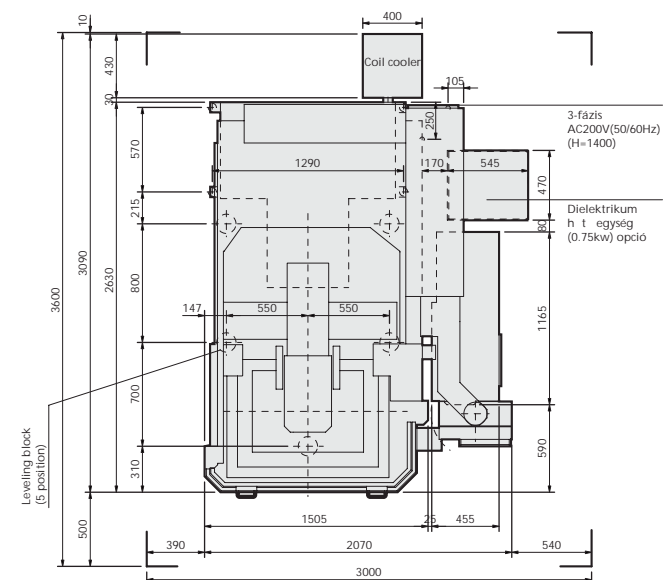
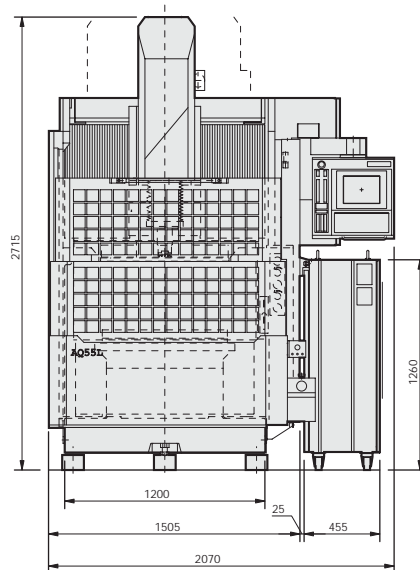
A lineáris EDM technológia mesterei

Csúcs-sebesség EDM max. 2g-s dinamikus reagálással

Oldalnézet



Előlnézet



Felülnézet

Munkasztal

Kapcsolat

IC-Hungary Kft.

Szigetszentmiklós ATI-Sziget Ipari Park
 Postacím: 2313 Szigetszentmiklós-Gyártelep PF 10
 Telefon: 06 24 444-230
 Fax: 06 24 444-231
 www.ichungary.hu e-mail: ichungary@ichungary.hu



Sodick Europe Ltd.
 Rowley Drive, Baginton
 Coventry, CV3 4LS
 United Kingdom
 Phone +44(0)2476214314
 Fax +44(0)2476305680

Sodick Contact
 E-Mail: europe@sodick.eu.com
 Internet: www.sodick.org

