

MC650L



A lineáris EDM technológia mesterei

A Sodick csúcsebesség lineáris megmunkáló központja

Gép

X / Y / Z tengelyek mozgása (mm)	620 x 500 x 300
Asztal mérete (mm)	750 x 500
Távolság az asztal és a foorsó között (mm)	150-450
Max. asztalterhelhetőség (kg)	150
Asztal és a padló távolsága (mm)	825
T-horony az asztalon (mm)	14
T-horony beosztás (mm)	100
Gép mérete (mm)	1825 x 2956 x 2540
Telepítési méret (mm)	3050 x 4300
Gép súlya (kg)	8000
Surított levego	0,5-0,7
Levego szükséglet	400 mpa
Szín	ezüst
Teljesítmény (kVa)	30

Orsó

Orsó fordulatszám	6.000 - 40.000 ford/perc
Szerszámtartó	HSK-E32

ATC (Automatikus szerszámváltó)

Orsó Szerszámváltó rendszer	Fix, forgó rendszer
Szerszámtár kapacitás	16 db (opció: 45 db)
Max. szerszámhossz	120 mm
Szerszámváltási idő (szerszámtól szerszámgig)	13 mp
ATC szerszámtár motor	200W

Forgács tartály

Tartály kapacitás	165 liter
Tisztító folyadék	Vízben oldható folyadék (olajhutohoz, olaj sebessége kevesebb mint 5,8mm ² /mp)

H t egység

H t kapacitás	1,4 KW 60 Hz / 1,3 KW 50 Hz
h mérséklet szabályozás	Digitális beállítás / állandó / kézi
Beállítási tartomány	Állandó: 5 - 50 C° Beállítható: -9,9 - + 9,9 K
H t folyadék	VG2-vel egyenérték
Tartály kapacitás	15 liter

Félszáraz rendszer

Vágáshoz használt olaj (ajánlott)	Gépolaj G-nen (Nisseki Mitsubishi)
Olajfogyasztás	0-50 ml/óra (szeleppel állítható)
Levego fogyasztás vágásnál	30-260 l/óra
Automatizált szikra nagyság	3 µm
Fúvóka száma	2 db
Vágóolaj-tartály kapacitás	1200 ml
Tartály kapacitás	15 liter
Nyomás	0,2 - 0,7 Mpa

Kapcsolat

IC-Hungary Kft.

Szigetszentmiklós ÁTI-Sziget Ipari Park
Postacím: 2313 Szigetszentmiklós-Gyártelep PF 10
Telefon: 06 24 444-230
Fax: 06 24 444-231
www.ichungary.hu e-mail: ichungary@ichungary.hu



Sodick Europe Ltd.
Rowley Drive, Baginton
Coventry, CV3 4LS
United Kingdom
Phone +44(0)2476214314
Fax +44(0)2476305680

Sodick Contact
E-Mail: europe@sodick.eu.com
Internet: www.sodick.org

Sodick

Er forrás

Elektromos kapacitás	25kVa
Bemen áramerősség	200/220 V AC +5%
Levegő forrás	0,5-0,7 Mpa

Alap tartozékok

BLUM automatikus szerszámhossz mérő rendszer (nem érintés)	
Automatikus olajozó egység	
Ködszivó	H t egység
Illesztő egység (Heat robo Junior)	Szerszámkészlet
Félszáraz megmunkáló rendszer	Paint for repair
Mérő lécc visszacsatolás (X,Y,Z tengely)	Belső transzformátor 26kVA
Szerszámtár (hagyományos 3mm, 4mm, 6mm)	Szintező k
LAN kapcsolat	Automatika ajtó az ATC-hez
Munkalámpa	ATC magazin véd
Tisztítópisztoly	Olaj fúvóka h tés
Makro funkció	Védő kabin CE szabványoknak megfelelő

Opciók

New Baby Macro collet	Mega wrench (MGR14)
Középpontosító felszerelés	Mega wrench (MGR25)
3 színjelző toronylámpa	Fúvókazár
Illesztő egység (Heat Baby:HRB-01)	Hozzáadott M kódok
Zajmentes tisztító	Programb. vítés: 30 MB
Olajalapú h t	Orsó tisztító
Érintő szenzoros egység	Horgonyzócsavar
ATC (45 szerszám)	Érintő szenzor (ASSY)
AWC 60 munkadarab cserél	AWC 30 munkadarab cserél

NC adatok

Vezérelt tengelyek

Vezérelt tengelyek száma	3 (X,Y,Z)
Egyidejűleg vezérelt tengelyek száma	3 tengely (pozicionálás, lineáris interpoláció) 2 tengely (körkörös interpoláció)

Beviteli parancsok

Min. bevitel parancs	0,0001 mm
Min. kivitel parancs	0,0001 mm
Max. programozható méret	+99999,9999 mm

Kijelz

15" színes LCD (TFT) Érintő képernyő

Interpoláció

Pozicionálás
Lineáris interpoláció
Körkörös interpoláció
Spirális interpoláció
Tárolható kapacitás
2GB (maximum 30MB programonként)