

MC430L



A lineáris EDM technológia mesterei

A Sodick csúcsebesség lineáris megmunkáló központja

Gép

X / Y / Z tengelyek mozgása (mm)	420 x 350 x 200
Asztal mérete (mm)	600 x 315
Távolság az asztal és a f. orsó között (mm)	115 -315
Max. asztalterhelhetőség (kg)	60
Asztal és a padló távolsága (mm)	775
T-horony az asztalon (mm)	14
T-horony beosztás (mm)	80
Gép mérete (mm)	1635 x 2635 x 2200
Telepítési méret (mm)	2200 x 3175
Gép súlya (kg)	5800
Szűrt levegő	0,5-0,7
Levegő szükséglet	400 mpa
Szín	ezüst
Teljesítmény (kVa)	25

Orsó

Orsó fordulatszám	6.000 - 40.000 ford/perc
Szerszámtartó	HSK-E32

ATC (Automatikus szerszámváltó)

Orsó Szerszámváltó rendszer	Fix, forgó rendszer
Szerszámtár kapacitás	16 db (opció: 45 db)
Max. szerszámhossz	110 mm
Szerszámváltási idő (szerszámtól szerszámgig)	13 mp
ATC szerszámtár motor	200W

Forgács tartály

Tartály kapacitás	130 liter
Tisztító folyadék	Vízben oldható folyadék (olajhoz, olaj sebessége kevesebb mint 5,8mm ² /mp)

Hűtő egység

Hűtő kapacitás	1,4 KW 60 Hz / 1,3 KW 50 Hz
Hűtő mérséklet szabályozás	Digitális beállítás / állandó / kézi
Beállítási tartomány	Állandó: 5 - 50 C° Beállítható: -9,9 - + 9,9 K
Hűtő folyadék	VG2-vel egyenérték
Tartály kapacitás	15 liter

Félszáraz rendszer

Vágáshoz használt olaj (ajánlott)	Gépolaj G-nen (Nisseki Mitsubishi)
Olajfogyasztás	0-50 ml/óra (szeleppel állítható)
Levegő fogyasztás vágásnál	30-260 l/óra
Automatizált szikra nagyság	3 µm
Fűvóka száma	2 db
Vágóolaj-tartály kapacitás	1200 ml
Tartály kapacitás	15 liter
Nyomás	0,2 - 0,7 Mpa

Kapcsolat

IC-Hungary Kft.

Szigetszentmiklós ÁTI-Sziget Ipari Park
Postacím: 2313 Szigetszentmiklós-Gyártelep PF 10
Telefon: 06 24 444-230
Fax: 06 24 444-231
www.ichungary.hu e-mail: ichungary@ichungary.hu



Erőforrás

Elektromos kapacitás	25kVa
Bemenő áramerősség	200/220 V AC +5%
Levegő forrás	0,5-0,7 Mpa

Alap tartozékok

BLUM automatikus szerszámhosszmérő rendszer (nem érintés)	
Automatikus olajozó egység	
Ködszivő	Hűtő egység
Illesztő egység (Heat robo Junior)	Szerszámkészlet
Félszáraz megmunkáló rendszer	Paint for repair
Mérő lécc visszacsatolás (X,Y,Z tengely)	Belső transzformátor 26kVA
Szerszámtár (hagyományos 3mm, 4mm, 6mm)	Szintező k
LAN kapcsolat	Automatika ajtó az ATC-hez
Munkalámpa	ATC magazin véd
Tisztítópisztoly	Olaj fűvóka hűtés
Makro funkció	Védő kabin CE szabványoknak megfelelő

Opciók

New Baby Macro collet	Mega wrench (MGR14)
Középpontosító felszerelés	Mega wrench (MGR25)
3 színjelző toronylámpa	Fűvókázár
Illesztő egység (Heat Baby:HRB-01)	Hozzáadott M kódok
Zajmentes tisztító	Programb. vítés: 30 MB
Olajalapú hűtés	Orsó tisztító
Érintésszenzoros egység	Horgonyzócsavar
ATC (45 szerszám)	Érintésszenzor (ASSY)
AWC 60 munkadarab cserél	AWC 30 munkadarab cserél

NC adatok

Vezérelt tengelyek

Vezérelt tengelyek száma	3 (X,Y,Z)
Egyidejűleg vezérelt tengelyek száma	3 tengely (pozicionálás, lineáris interpoláció) 2 tengely (körkörös interpoláció)

Beviteli parancsok

Min. bevitel parancs	0,0001 mm
Min. kivitel parancs	0,0001 mm
Max. programozható méret	+99999,9999 mm

Kijelzés

15" színes LCD (TFT) Érintőképernyő

Interpoláció

Pozicionálás	
Lineáris interpoláció	
Körkörös interpoláció	
Spirális interpoláció	
Tároló kapacitás	2GB (maximum 30MB programonként)

Sodick Europe Ltd.
Rowley Drive, Baginton
Coventry, CV3 4LS
United Kingdom
Phone +44(0)2476214314
Fax +44(0)2476305680

Sodick Contact
E-Mail: europe@sodick.eu.com
Internet: www.sodick.org

Sodick