

K1CN



Az EDM technológia mesterei

Csúcs-sebesség EDM fúrás

- AEC (automata elektróda váltó)
- CNC vezérlés LN10K SMC-vel (Sodick Motion Control)
- Vezető készlet 0.5 mm, 0.8 mm, 1.0 mm, 1.5 mm
- Cs elektróda: 10 x 0.5 mm, 0.8 mm, 1.0 mm, 1.5 mm
- Véd kabin
- VITOL KS 100 Liter
- Munkadarab rögzítő

M szaki adatok

X / Y / Z tengelyek mozgása (mm)	200 x 300 x 300
W tengely mozgása (mm)	250
Max. befogható munkadarab (mm)	400 x 450
Max. munkadarab súlya (kg)	200
Elektróda átmérő (mm)	0.3 - 3.0
Elektródavezető távolsága az asztaltól (mm)	70 - 300
Gép mérete (mm)	1890 x 990 x 2080
Gép súlya (kg)	850

Opciók

- Elektródavezető készlet: 0.3 - 6.0 mm átmérőig (0.1 mm-ként)
- Elektródavezető készlet (hosszú kivitel): 0.3 - 3.0 mm átmérőig (0.1 mm-ként)
- 100 literes dielektrikum tartály
- Cs elektróda: 0.3 - 6.0 mm átmérőig (0.1 mm-ként)
- RS232C interfész
- 30-amperes kompresszor a 3.0 mm-nél nagyobb átmérőjű elektródákhoz
- Automatikus mélységmérés

Kapcsolat

IC-Hungary Kft.

Szigetszentmiklós ATI-Sziget Ipari Park
Postacím: 2313 Szigetszentmiklós-Gyártelep PF 10
Telefon: 06 24 444-230
Fax: 06 24 444-231
www.ichungary.hu e-mail: ichungary@ichungary.hu



Sodick Europe Ltd.
Rowley Drive, Baginton
Coventry, CV3 4LS
United Kingdom
Phone +44(0)2476214314
Fax +44(0)2476305680

Sodick Contact
E-Mail: europe@sodick.eu.com
Internet: www.sodick.org

Sodick

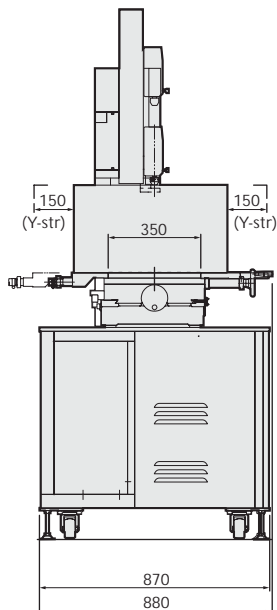
K1CN

Az EDM technológia mesterei

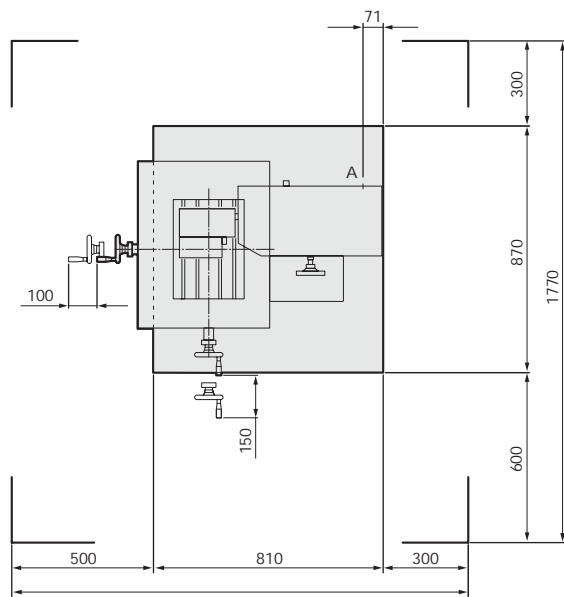
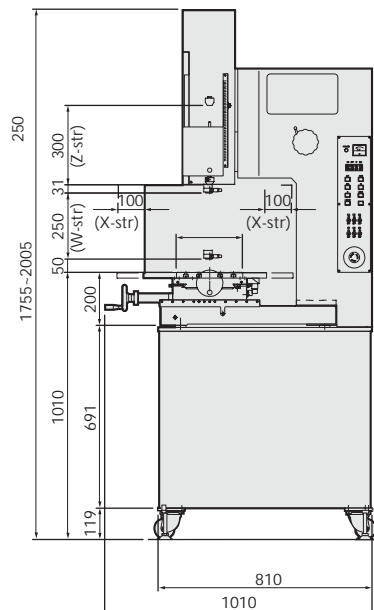


Csúcs-sebesség EDM fúrás

Oldalnézet



EI Inézet



Felülnézet

1610

Kapcsolat

IC-Hungary Kft.

Szigetszentmiklós ATI-Sziget Ipari Park
Postacím: 2313 Szigetszentmiklós-Gyártelep PF 10
Telefon: 06 24 444-230
Fax: 06 24 444-231
www.ichungary.hu e-mail: ichungary@ichungary.hu



Sodick Europe Ltd.
Rowley Drive, Baginton
Coventry, CV3 4LS
United Kingdom
Phone +44(0)2476214314
Fax +44(0)2476305680

Sodick Contact
E-Mail: europe@sodick.eu.com
Internet: www.sodick.org

Sodick