

AP200L



A lineáris EDM technológia mesterei

Ultra-precíz – csúcs-technológia a Legnagyobb pontosságért

- Lineáris motor az X, Y, U és V tengelyeknél
- Lineáris üveg mérőlécek az X, Y, U és V tengelyeknél
- Kerámia alkatrészek
- Automatikus huzalbefűzés (AWT)
- Huzal-feszítés szabályozás
- Huzal és eltávolító (remover)
- Hűtési rendszer
- Feszültség szabályzó
- Aktív újraindítás funkció
Active Power Restart APR (UPS)
- Mikro-mérés ellenőrzés
Fine Measuring Control FMC
- SODICK Mikro Sarok-ellenőrzés
SODICK Fine Corner Control SFCC
- Super PIKA O/W
- 3D LQ Control LQ1W
- LAN interfész

Műszaki adatok

X / Y / Z tengelyek mozgása (mm)	220 x 150 x 120
U / V tengelyek mozgása (mm)	35 x 35
Max. munkadarab mérete:	300 x 270 x 100
Max. munkadarab súlya (kg)	50
Vezérelt tengelyek	5
Huzal átmérő (mm)	0,05 - 0,2
Huzalfeszítés (N)	3 - 25
Max. huzalsebesség (mm/s)	250
Fokos vágás 100 mm magasságnál	+/- 7°
Gép súlya (kg)	2,900

Opciók

LAN lehetőség

Kapcsolat

IC-Hungary Kft.

Szigetszentmiklós ATI-Sziget Ipari Park
Postacím: 2313 Szigetszentmiklós-Gyártelep PF 10
Telefon: 06 24 444-230
Fax: 06 24 444-231
www.ichungary.hu e-mail: ichungary@ichungary.hu



Sodick Europe Ltd.
Rowley Drive, Baginton
Coventry, CV3 4LS
United Kingdom
Phone +44(0)2476214314
Fax +44(0)2476305680

Sodick Contact
E-Mail: europe@sodick.eu.com
Internet: www.sodick.org

Sodick

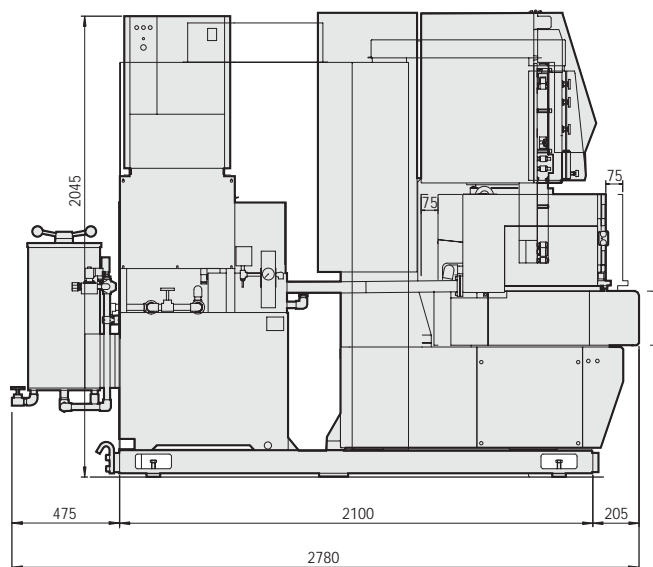
AP200L



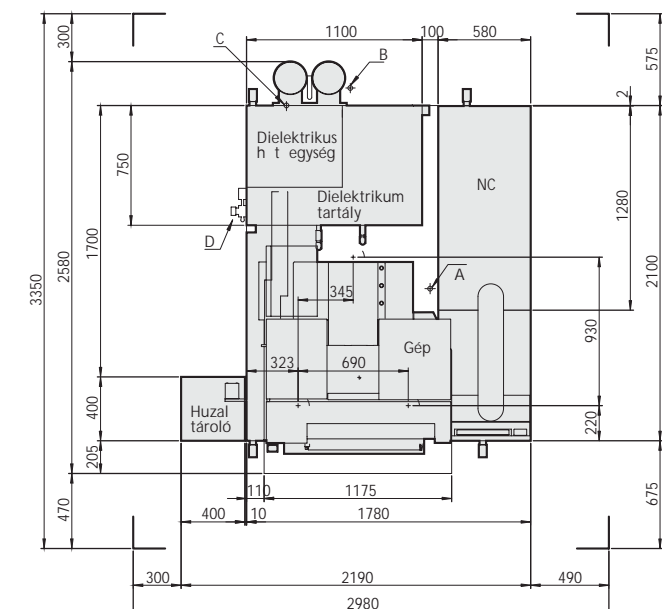
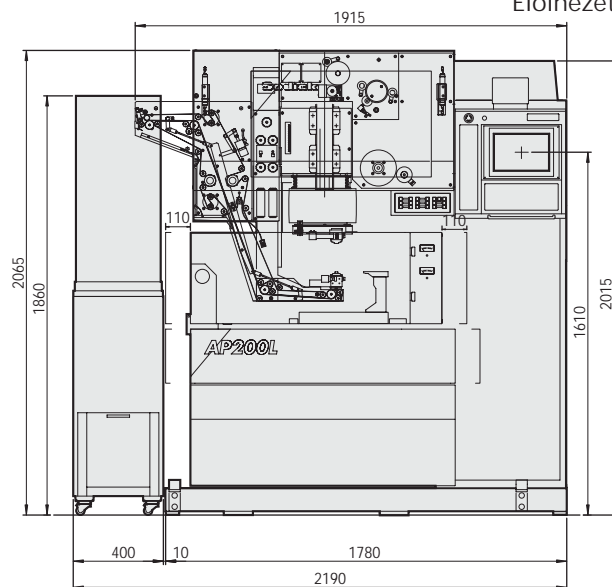
A lineáris EDM technológia mesterei

Ultra-precíz – csúcs-technológia a Legnagyobb pontosságért

Oldalnézet



Előlnézet



Felülnézet

Kapcsolat

IC-Hungary Kft.

Szigetszentmiklós ATI-Sziget Ipari Park
Postacím: 2313 Szigetszentmiklós-Gyártelep PF 10
Telefon: 06 24 444-230
Fax: 06 24 444-231
www.ichungary.hu e-mail: ichungary@ichungary.hu



Sodick Europe Ltd.
Rowley Drive, Baginton
Coventry, CV3 4LS
United Kingdom
Phone +44(0)2476214314
Fax +44(0)2476305680

Sodick Contact
E-Mail: europe@sodick.eu.com
Internet: www.sodick.org

Sodick