

EXC100L



A lineáris EDM technológia mesterei

ultra-precíz – high-tech a lehet legnagyobb pontosságért

- Lineáris motor az X, Y, U és V tengelyeken
- Lineáris üveg mérőlécz az X, Y, U és V tengelyeken
- Kerámia alkatrészek
- Automata huzalbefűző (AWT)
- Huzalfeszítés szabályozás
- Huzalvég eltávolító
- Hűtés
- Feszültség stabilizálás
- Aktív újraindítás funkció APR (UPS)
- Fine Measuring Control FMC
- SODICK Sarok-kontrol SFCC
- Super PIKA O/W felületsimítás
- 3D LQ Vezérlés LQ1W
- LAN interfész
- Kerámia alkatrészek

Műszaki adatok

X / Y tengelyek mozgása (mm)	100 x 120
U / V tengelyek mozgása (mm)	20 x 20
Z tengely mozgása (mm)	100
Max. munkadarab mérete (mm)	150 x 150 x 60
Max. munkadarab súlya (kg)	10
Vezérelt tengelyek	5
Huzal átmérő (mm)	0,03 - 0,1
Huzalfeszítés (N)	0,5 - 10
Max. huzalsebesség (mm/s)	250
Fokos vágás 60 mm magasságnál	+/- 6°

Kapcsolat

IC-Hungary Kft.

Szigetszentmiklós ÁTI-Sziget Ipari Park
Postacím: 2313 Szigetszentmiklós-Gyártelep PF 10
Telefon: 06 24 444-230
Fax: 06 24 444-231
www.ichungary.hu e-mail: ichungary@ichungary.hu



Sodick Europe Ltd.
Rowley Drive, Baginton
Coventry, CV3 4LS
United Kingdom
Phone +44(0)2476214314
Fax +44(0)2476305680

Sodick Contact
E-Mail: europe@sodick.eu.com
Internet: www.sodick.org

Sodick