



Premium

AQ750L

AQ900L

A kép CE kivitelezésű gépet ábrázol

**Nagyméretű Huzalos
Szikraforgácsoló Gép**



Sodick

Nano&Solution



A kép CE kivitelezésű gépet ábrázol

A Világelső! Csúcssebességű nagy méretű lineáris huzalos szikraforgácsoló gép

A nagyképernyős tévék népszerűsége folytán a nagy méretű prés és öntőformák iránti megnövekedett keresletre válaszolva ez a modell kifejezetten nagy, az autóipar és az elektronikai ipar számára gyártott formák megmunkálására lett tervezve.

Az AQ750L/ AQ900L a Sodick által fejlesztett és gyártott lineáris motorral van felszerelve mind a négy tengelyen, hogy minél simább és pontosabb mozgást végezzen az összes tengelyen. Az LP vezérlésbe 3D modelleket is be lehet hívni, ezáltal segítve a kezelőt a gyártási folyamatok és a gyártás optimalizálásában.



Kisebb környezeti hatás az energia megtakarító technológiáknak köszönhetően, amelyek az összes SODICK termékben megtalálhatóak.

A lineáris motorhajtást használva a Sodick Tömbös és Huzalos Szikraforgácsoló gépei olyan bonyolult vágási műveleteket is el tudnak végezni, amelyeket a hagyományos golyósorsós szikraforgácsoló gépekkel nem lehetséges.

A lineáris motorral hajtott szikraforgácsoló gépek kiküszöbölik a golyósorsók szükségességét, és érintkezésmentes mozgást tesznek lehetővé. A lineáris motorok használata megszünteti a kopott golyósorsók okozta romlást a vágási pontosságban a gép teljes élettartama alatt (több mint 10 év). A Sodick olyannyira biztos a gépei pontosságában és teljesítményében 10 év használat után is, hogy egyetlen gyártóként 10 év garanciát vállal minden Lineáris Szikraforgácsoló gép pozicionálási pontosságára.

Öt - házon belül fejlesztett - fő technológia, ami a világelső minőségi szint elérését segíti.

Az elektromos áramkörök fejlesztésétől kezdve, a Sodick folyamatosan törekszik a lehető legjobb pontosság, sebesség és a legváltozatosabb megmunkálási feltételek elérésére. A CNC vezérlések, a kerámia alkatrészek, lineáris motorok, mozgásvezérlések, és a tápegység öt alaptechnológiát alkotnak a Sodick gépeiben. A Sodick igyekszik megfelelni a kihívásoknak, és mindig új technológiákat kutat. Ennek eredményeképpen az öt alaptechnológia minden Sodick szikraforgácsoló gépben benne van.

CNC Egység + Kisülési Egység (Tápegység)

Tech 1&2

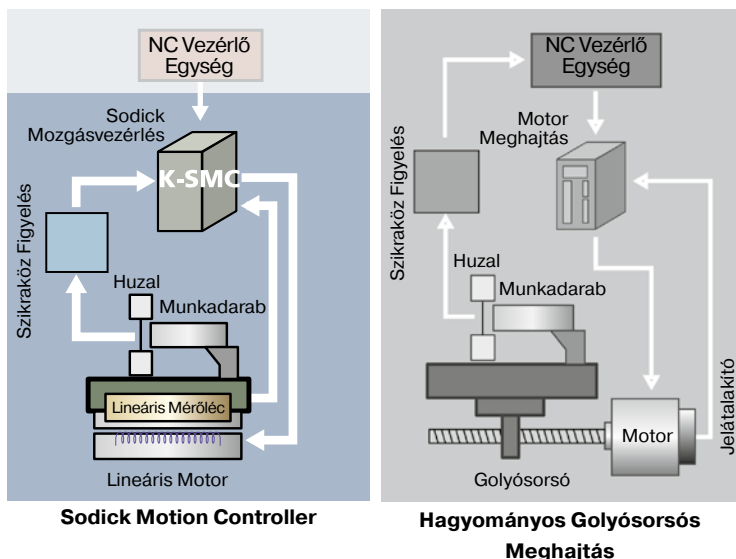
Az AQ750L/AQ900L széria tartalmazza a Sodick legújabb LP tápegységét, ami csúcsebességre, csúcspontosságra és extra-hatékony megmunkálásra képes. A modern vezérlés elgondolásán alapuló CNC vezérlő egység az LP szériával együtt használva kiváló eredményeket produkál. A CAD rendszerekből közvetlenül az LP 3D vezérlésbe behívható 3D solid modelleket a gép egy optimalizált, torzulásmentes CNC programmá alakítja át, jelentősen lecsökkentve az előkészületek idejét. Az elektromos kisülés kiváló teljesítményét a vágási módok, az energia impulzus hosszának, és az elektróda és a munkadarab távolságának vezérlésével érik el a Sodick gépei.



Lineáris Motorhajtás és Mozgásvezérlés

Tech 3&4

A Sodick lineáris motorja direkt meghajtású vibrációmentes egységet alkalmaz, aminek egyedülálló gyorsulása, pozicionálási pontossága van, és mentes a holtjátéktól. A dinamikus reagálás és a stabil precíz megmunkálás és teljesítmény nem csökken az évek során, így a karbantartás költsége megtakarítható. A lineáris motorok most még jobb teljesítményt nyújtanak, köszönhetően a Sodick mozgásvezérlésének, amit az évek során folyamatosan tökéletesítettek.



Kerámia Alkatrészek

Tech 5

Az AQ750L/AQ900L gépekben a kerámia alkatrészek, úgymint a munkaasztal és a kritikus alkatrészek biztosítják a csúcsebességű megmunkálást, a jobb elektromos ellenállást, és a szilárdságot. A kerámia ideális a csúcspontosságú megmunkáláshoz, mivel a hőtágulása igen alacsony (kevesebb, mint egyharmada az öntöttvasénak), szilárd és ellenálló még hosszú időközön keresztül is.

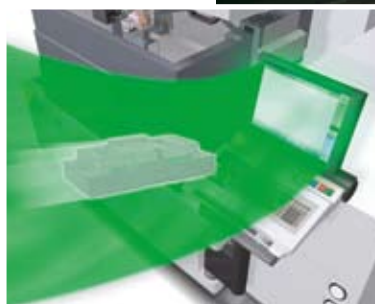


A Sodick Intelligens Q³vic szoftver a jövő termelését alakítja ki.

A 3D Solid modellek használata fontos része lett a gyártási folyamatoknak. A 7-es széria a világon elsőként tartalmaz egy olyan vezérlést, ami kompatibilis a 3D-s modellekkel. Ezek a gépek olyan gyártási technológiát nyújtanak a vevőknek, amelyekkel a befejezett termék legyártása nem függ a kezelő tudásszintjétől, hatékonyan kiküszöböli a 2D-s adatok szükségességét, valamint az emberi hiba lehetőségét.

Intelligens Q³vic szoftver

Az LP tápegység az Intelligens Q³vic szoftverrel együtt jött ki. Ez lehetővé teszi az operátor számára, hogy 3D modelleket hívjon be közvetlenül, és átalakítsa azokat EDM programokká másodpercen belül. Még a bonyolultabb alakú és különböző magasságú munkadarabok vágási útját is egy egyszerű parancs segítségével lehet programozni. Miután a gép felismeri a forgácsolni kívánt felületet, egy NC programot generál, ami tartalmazza az összes vágási paramétert. Egy teljes képernyős szimuláció is megtekinthető a vágás előtt.



Intelligens Q³vic szoftver és Esprit CAM Offline rendszer

Minden LP szériájú géphez jár egy "Intelligent Q³vic" és CD-n egy "Esprit" program. Ez a csomag egy külső számítógépen is futtat, és a 3D Solid modellek átalakítását, szerkesztését teszi lehetővé, akár a géptől távol is. Továbbá bármelyik 2D és 3D formátumot be lehet hívni, így lehetővé válik az offline programozás. Amikor ez az offline rendszer csatlakozik a géphez, az Intelligens Q³vic szoftver segítségével teljes szimulációt lehet végezni.



2D Formák tervezése

Az Intelligens Q³vic EDW szoftverrel kivágó szerszámokat is lehet tervezni. A különböző felső és alsó kontúrvonalak, a bonyolult fogaskerek, magtalan formák (fészek vágás) és nyitott vonalak könnyen tervezhetők vele. Behívhatók továbbá DXF formátumban létrehozott adatok is, és segítségével a huzalos szikraforgácsoló géphez illeszkedő vágási program írható ki.



Egyedi tulajdonságok és opciók biztosítják a folyamatos felügyelet nélküli megmunkálást

A gép szerkezete nem csak a lineáris motorok használatához ideális, hanem az automatizációt is elősegíti.

Az AQ750L/AQ900L széria számos olyan egyedi elemet is tartalmaz, ami a hosszútávú, folyamatos megmunkálást biztosítja. Kezdvé a nagy huzalbefűző egységgel egészen az automatikus huzaleltávolító egységig. Ezek az elemek hosszú, pontos és felügyelet nélküli, folyamatos műveletet tesznek lehetővé.



Jumbo Befűző (Nagyméretű huzaltekercsekhez)

A huzalellátó egység max 30 kg-os huzaltekercset is elbír, így biztosítva a folyamatos megmunkálást.



Csúcssebességű Automatikus Huzalbefűző

Az automatikus huzalbefűző (AWT) ami hő segítségével vágja el a huzalt kifejezetten az automatizált, felügyelet nélküli, többüreges vágáshoz lett tervezve.



L Cut / Huzaldaraboló

A huzaldaraboló egység a használt huzalt apró darabokra vágja a könnyebb kezelés érdekében.



Függőlegesen lesüllyeszthető tartály

Az automatikus és ergonomikus lesüllyeszthető munkatartály beépítve a gépbe megnöveli a munkaterületet, így biztosítja a munkadarab könnyebb hozzáférhetőségét.



Alacsony karbantartást igénylő tartálytömítés

Egy tartálytömítés öblítő funkció lett bevezetve, hogy a gép csúcssebességű és pontosságú vágásra legyen képes. Ez könnyebb karbantartást és hosszabb élettartamot is biztosít a tömítésnek.



Standard vezetősin

A standard mozgatható vezetősin használatával több munkadarabot lehet felhelyezni egyidejűleg.



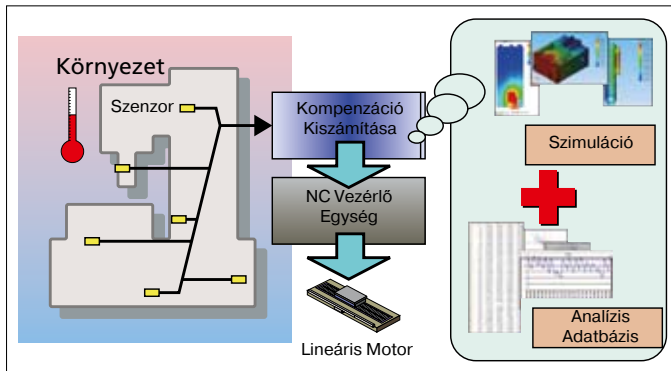
Hármasszűrőrendszer (4 részes)

Egy széleskörű fejlesztés segítségével a szűrőrendszerben a csúcssebességű vágás és a pontos megmunkálás még könnyebben valósítható meg.

Új Funkciók

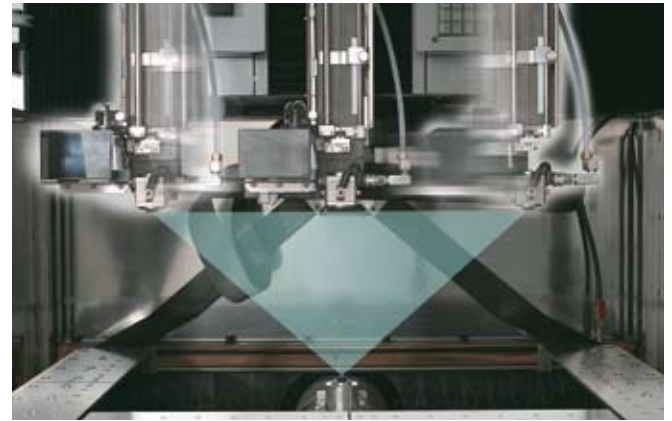
Thermal Multi Fit

Az AQ750L/AQ900L széria alapfelszereltségként tartalmazza az új precíziós hőkompenzáló rendszert. A Thermal Multi Fit a gépet stabilizálja a szimulációs adatok és a szenzoroktól kapott aktuális adatok állandó összehasonlításával. Ez a funkció precíz megmunkálást enged még nagy hőingadozás alatt is.



Taper Flex 45 / Fokos vágás 45° (opció)

A Taper Flex 45 opcióként érhető el és egészen nagyfokú, akár 45°-os vágást tesz lehetővé. A Taper Flex 45 használata egyszerű és nem igényel külön betanulást. A funkció három részből áll: nagy szögű vezetők, kompenzációs berendezés és egy speciális szoftver a tartalma.



Műszaki adatok AQ750L/AQ900L Premium

Lineáris Motor hajtású Nagyméretű Huzaloz Szikraforgácsoló Gép

Gép	AQ750L Premium	AQ750LH Premium	AQ900L Premium
Max. munkadarab mérete (Sz x H x M)	1050 x 750 x 400 mm	1050 x 750 x 600 mm	1200 x 900 x 400 mm
Max. munkadarab súlya	3000 kg	3000 kg	3000 kg
Munkatartály mérete (Sz x H)	1264 x 973 mm	1264 x 973 mm	1133 x 1374 mm
X tengely elmozdulása	750 mm	750 mm	900 mm
Y tengely elmozdulása	500 mm	500 mm	600 mm
Z tengely elmozdulása	400 mm	600 mm	400 mm
U x V tengely elmozdulása	770 x 520 mm	770 x 520 mm	920 x 620 mm
Fokos vágás (150 mm-es munkadarab vastagság)	30°	30°	30°
Huzalátmérő	0.15 ~ 0.33 mm	0.15 ~ 0.33 mm	0.15 ~ 0.33 mm
Huzalfeszítés	3 ~ 23N	3 ~ 23N	3 ~ 23N
Max. huzalsebesség	420 mm/sec	420 mm/sec	420 mm/sec
Az asztal és a talaj közti távolság	1000 mm	1000 mm	1050 mm
A gép méretei (Sz x H x M)	2050 x 2850 x 2295 mm	2760 x 2800 x 2780 mm	2380 x 3150 x 2395 mm
A gép telepítési méretei	3100 x 4200 mm	3600 x 3800 mm	3500 x 4200 mm
A gép súlya	6000 kg	6800 kg	8000 kg
Teljesítmény	Max. : 15 kVA	Max. : 15 kVA	Max. : 15 kVA

Dielektrikum Tartály	AQ750L Premium	AQ750LH Premium	AQ900L Premium
Kapacitás	1030 lit	1640 lit	1600 lit
Dielektrikum folyadék hűtőrendszer	Cserélhető papírszűrő (belső nyomás)	Cserélhető papírszűrő (belső nyomás)	Cserélhető papírszűrő (belső nyomás)
Deionizálás	Deionizáló gyanta (18 literes típus)	Deionizáló gyanta (18 literes típus)	Deionizáló gyanta (18 literes típus)

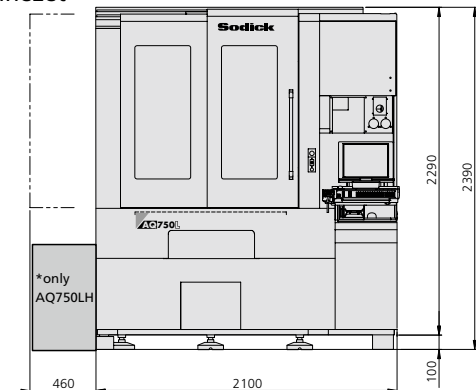
A folyamatos fejlesztések következtében a műszaki jellemzőkben való változtatás jogát fenntartjuk.

Premium Felszereltség

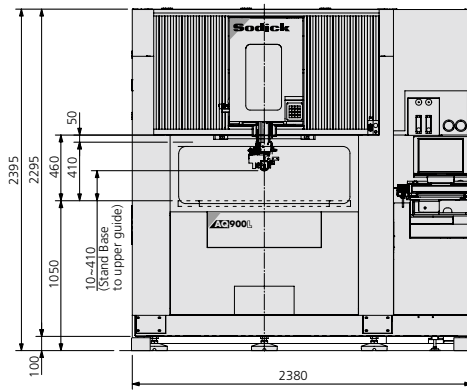
- LP33W Csúcs-sebességű generátor
- Thermal multi fit kompenzáció
- Optimalizált dielektrikum rendszer
- LP vezérlés 3D solid adatok bevitelével

AQ750L

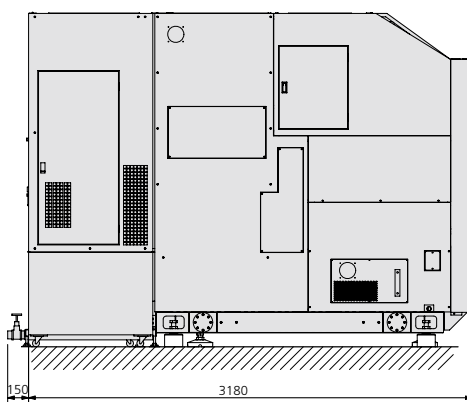
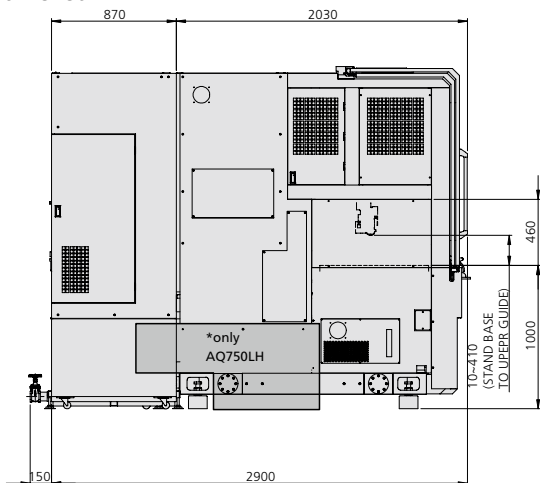
Előlnézet



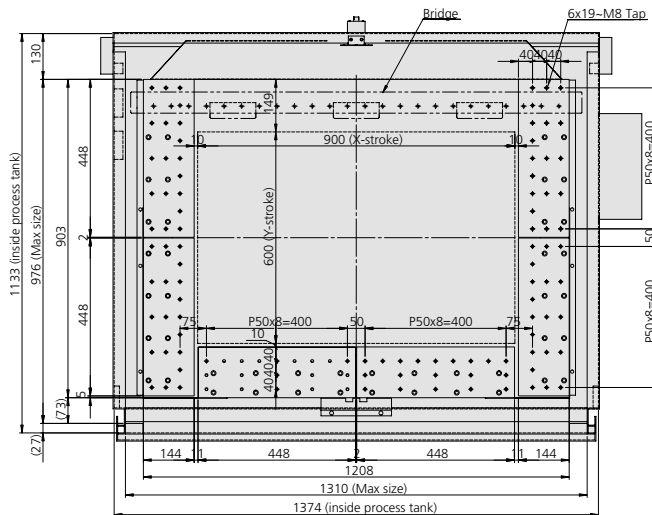
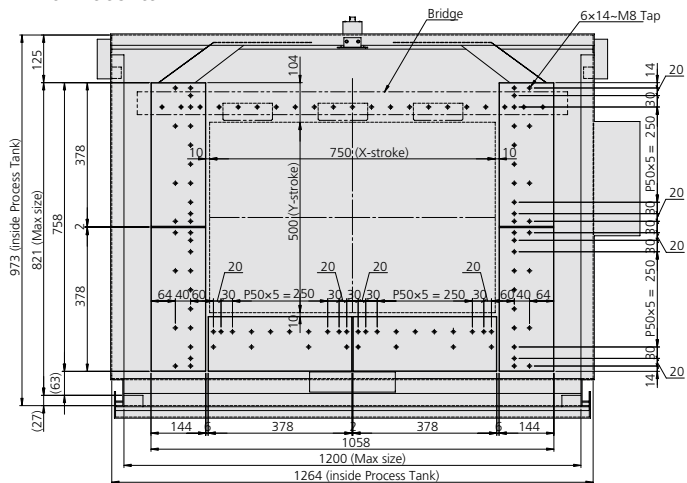
AQ900L



Oldalnézet



Munkasztal



Sodick

create your future

Sodick Europe Ltd.
Rowley Drive, Baginton
Coventry, CV3 4LS
United Kingdom

Phone +44 (0) 24 7621 4314
Fax +44 (0) 24 7630 5680

IC-Hungary Kft.
2310 Szigetszentmiklós
Ozsvári út 2
Magyarország

Tel: 06 24 444 230
Fax: 06 24 444 231
ichungary@ichungary.hu
Web: www.ichungary.hu

Sodick Contact
email europe@sodick.eu.com
online www.sodick.org